



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1684

PLAIC

报告编号 : S-2203/2020
Report No.

检 验 报 告

TEST REPORT

检验类别 Test Kind	型式试验
样品名称 Sample Name	球头挂环
样品型号 Sample Category	QP-3280
委托单位 Client	丽水州通电气科技有限公司



电力工业电力线路器材质量检验测试中心
Electric Power Line Accessories Quality Inspection Centre of Electric Power Industry



扫描全能王 创建

检验报告总表

GENERAL DESCRIPTION OF TEST

委托单位 Client Unit	丽水州通电气科技有限公司	抽样地点 Sampling Place	---
样品生产单位 Manufacturer	丽水州通电气科技有限公司	抽样日期 Sampling Date	---
工程名称 Project Name	---	抽样方式 Sampling Mode	---
检验地点 Test Place	电力工业电力线路器材质量检验测试中心	抽样基数 Sampling Batch	---
样品名称、 型号及数量 Name, Catalog & Quantity	球头挂环 QP-3280 3 套	样品接收日期 Samples Receiving Date	2020/10/14
样品编号 Serial No. of Samples	20110534~20110536	样品接收状态 State of Samples	完好
检验项目 Test Item	外观、尺寸检测, 热镀锌层厚度试验, 破坏载荷试验		
结 论 Conclusion	<p>受检样品外观、尺寸检测结果见第 2~3 页; 热镀锌层厚度试验结果符合 DL/T 768.7-2012 《电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层》5.4 的要求; 破坏载荷试验结果符合 DL/T 759-2009 《连接金具》4.2 的要求。</p> <div style="text-align: right;">  </div>		
说 明 Notes	产品图样由委托单位提供。		

编 制: 金伟 金伟 审 核: 马彪 马彪 批 准: 陶敬海 陶敬海
Drafted By Checked By Approved By

声 明:
Statement

- 1、未经本中心书面同意, 不得部分复制本检验报告 (全部复制除外);
This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
- 2、有划改或有更改痕迹的检验报告均为无效报告;
If the test report be changed or have change trace, it's not available.
- 3、本检验报告只对受检样品负责;
This test report is only responsible for the test samples.
- 4、受检单位对检验报告的申诉期限为报告发送后 15 天止。
For objection to the result of this report, please present to the institute for the consigned test within 15 days upon the receiving date.



检验结果:

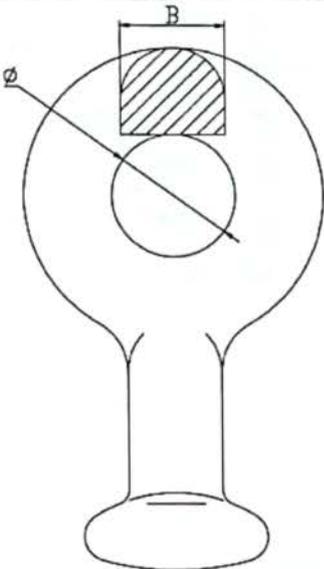
Test Results

1. 外观检测结果:

判定依据	DL/T 759-2009		检测仪器	——	
检测方法	目测		试验环境与条件	室温 23℃	
样品名称 型号	样品编号	标准要求			试验结果 判定
球头挂环 QP-3280	20110534	标识应清晰可辨, 表面应平整、光洁, 不允许有毛刺、开裂和叠层等缺陷; 锌层应连续平滑, 不允许有返酸黄斑渗出锌层等缺陷。			符合要求
	20110535	标识应清晰可辨, 表面应平整、光洁, 不允许有毛刺、开裂和叠层等缺陷; 锌层应连续平滑, 不允许有返酸黄斑渗出锌层等缺陷。			符合要求
	20110536	标识应清晰可辨, 表面应平整、光洁, 不允许有毛刺、开裂和叠层等缺陷; 锌层应连续平滑, 不允许有返酸黄斑渗出锌层等缺陷。			符合要求
备注	——				
校对	吴道红	检测	金伟、许管涛	日期	2020/11/20



2. 尺寸检测结果:

判定依据	产品图样		检测仪器		游标卡尺 (0112244)	
检测方法	测量		检测环境与条件		室温 23℃	
样品名称 型号	检测内容及要求值 (mm)	样品编号与检测结果 (mm)			说 明	
		20110534	20110535	20110536		
球头挂环 QP-3280	Φ	33±0.75	33.00 ✓	32.56 ✓	33.03 ✓	—
	B	28±1.0	28.8 ✓	28.6 ✓	28.9 ✓	
	过规		✓	✓	✓	
	止规		✓	✓	✓	
						
附注	1. “√”表示合格, “×”表示不合格; 2. 尺寸栏上角填写实测数据, 下角注“√”或“×”标记。					
校对	吴道红	检测	金伟、许管涛		日期	2020/11/20



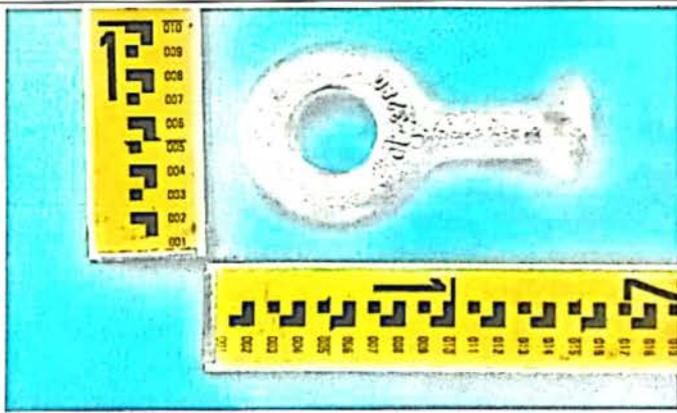
3. 热镀锌层厚度试验结果:

判定依据	DL/T 768.7-2012		试验设备	456 测厚仪 (TJ13814)	
检测方法	DL/T 768.7-2012		试验环境与条件	室温 23℃	
样品名称 型号	样品编号	标准要求 (μm)	检测结果 (μm)		试验结果 判定
			单体	总体	
球头挂环 QP-3280	20110534	单体 ≥ 70 总体 ≥ 85	124	130	符合要求
	20110535		130		
	20110536		136		
备注	---				
校对	吴道红	试验	金伟、许管涛	日期	2020/11/20

4. 破坏载荷试验结果:

判定依据	DL/T 759-2009		试验设备	WE-1000B 液压式万能材料试验机 (88F218)	
检验方法	GB/T 2317.1-2008		试验环境与条件	室温 22℃	
样品名称 型号	样品编号	标准要求	试验结果及说明		结果判定
球头挂环 QP-3280	20110534	$\geq 320.0\text{kN}$	384.0kN (试件变形未破坏)		符合要求
	20110535		384.0kN (试件变形未破坏)		符合要求
	20110536		384.0kN (试件变形未破坏)		符合要求
备注	---				
校对	马彪	试验	金伟、许管涛	日期	2020/11/20

5. 样品照片:

样品名称 型号	样品照片 (标尺主刻度单位为分米)	备注
球头挂环 QP-3280		---

以下无正文

